

TESTNI PROTOKOL - LiFePO4 BATERIJE

1. VIZUALNA INSPEKCIJA

- [] Provjeri: napuhnutost, pukotine, oštećenja, datum proizvodnje
- [!] Ako su ćelije neravne ili imaju izbočine - NE koristiti!

2. MJERENJE POCETNOG NAPONA

- [] Normalan napon po ćeliji: 3.25-3.35 V
- [] Modul 12 V (4S): 13.0-13.4 V
- [!] Ako je ćelija ispod 3.0 V moguća oštećenja

3. PUNJENJE NA 100%

- [] Postavke: 3.65 V po ćeliji / 14.6 V za 12 V modul
- [] Struja: 0.5-1C (npr. za 100 Ah = 50-100 A)
- [i] Mjeri uneseni kapacitet i temperaturu

4. TEST PRAZNJENJA (CAPACITY TEST)

- [] Ispraznjenje do 2.5 V po ćeliji (ili 10.0 V za 12 V)
- [] Struja: 0.5C (npr. 50 A za 100 Ah)
- [] Mjeri kapacitet (Ah) - idealno 95 Ah

5. KONTROLA TEMPERATURE

- [] Maks. temperatura tijekom rada: do 45 C
- [!] Neravnomjerno grijanje = problem ćelije

6. PROVJERA BMS-a (ako postoji)

- [] Spoji aplikaciju (npr. JBD, Daly, Xiaoxiang)
- [] Provjeri balans, stanje ćelija, aktivne zaštite

ZAKLJUCNI TEST LIST

- Napon pri isporuci /
- Kapacitet (Ah) /
- Maks. temperatura /
- BMS i zaštite /